

Medidor Transmissor Controlador de Condutividade e Resistividade Modelo C-7685.001

Micro processado

Leitura de condutividade em nS / uS / Siemens ou MegaOhms

Aceita células de dois ou quatro eletrodos e sondas indutivas amplificadas

Compensação automática de temperatura

Função retardo nos controles

Aplicações gerais:

- Águas potáveis
- Águas utrapuras
- Águas de condensado e retornos
- Biotecnologia
- Ecologia e meio ambiente
- Indústrias alimentícias
- Engarrafamento de águas
- Laboratórios químicos
- Indústrias microeletrônica
- Tratamento de águas e efluentes
- Tratamentos de superfícies
- Universidades e pesquisas
- Outras aplicações



Equipamentos necessários

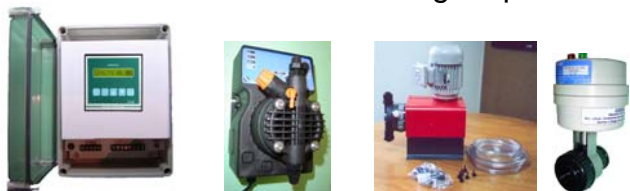
- Célula de condutividade
- Sensor indutivo amplificado.
- Cabo de interligação
- Padrões de calibração



Célula de condutividade cabo padrões

Equipamentos opcionais

- Caixa de proteção IP-55-Nema 4
- Bomba dosadora eletrônica (INBL)
- Bomba dosadora motorizada (INBH)
- Limpeza automática de células (LAV)
- Válvulas automáticas de dosagem produtos



Caixa

INBL

INBH

INP-65

Especificações técnicas

Indicação digital:	LCD (cristal liquido)
Faixa de medição:	0,20 nanoSiemens / MegaOhms (função da constante da célula)
Alimentação elétrica:	110 / 220 VAC +/- 10% 50/60Hz
Resolução:	0,1 uS
Compensação temperatura:	automática 0-95°C-PT100
Sinal de entrada:	célula de condutividade
Sinal transmissor:	0 / 4 a 20mADC-600 Ohms (isolados galvanicamente)-selec.
Sinal de controle:	02 SPDT 220 VAC 5 A(resistivo)
Tipo de controle:	ON/OFF
Sinal para alarme:	01 mínimo ou máximo e retardo
Rele para limpeza:	manual e automática
Histerese de controle:	+/- 0,4% da escala
Retardo do controle:	0 a 99,9 seg.
Temperatura trabalho:	0 a 50 o.C
Umidade de trabalho:	até 95% (sem condensação)
Montagem:	em frontal de painéis
Terminais:	blocos extraíveis
Dimensões:	96 x 96 x 155 mm (DIN 43700)
Peso:	265 g

OBS: As características dos instrumentos podem ser alteradas visando melhorias técnicas sem aviso prévio